

# Fachbereich: USV-Anlagen

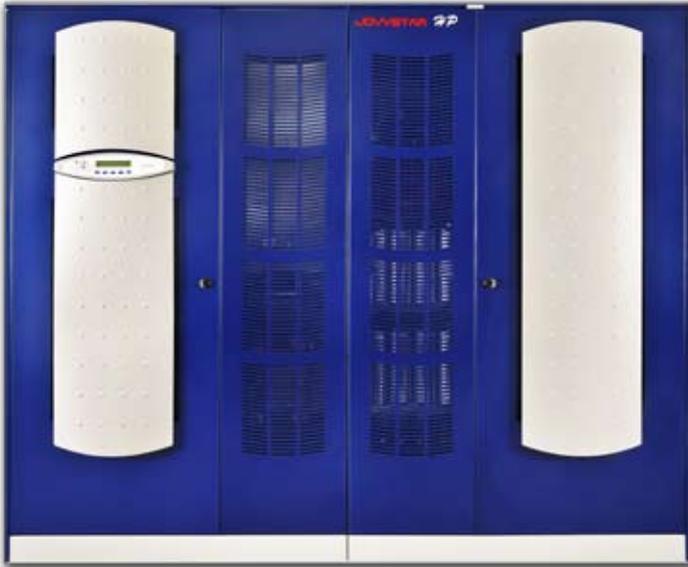
Gefertigt nach dem  
Qualitätsmanagement ISO 9001



## JOVYSTAR 7P



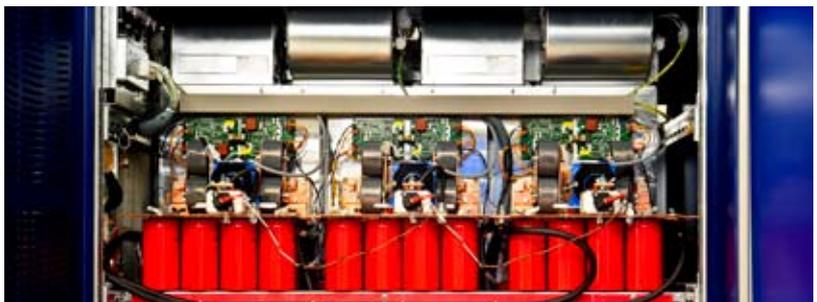
## Die JOVYSTAR *HP*



Mit der **JOVYSTAR *HP*** rundet JOVYATLAS seine USV-Reihe im oberen Leistungsbereich ab. Die **JOVYSTAR *HP*** ist in den Leistungen 400, 500, 600 und 800 kVA verfügbar. Anlagen dieser Typenreihe arbeiten in Doppelwandlertechnologie (VFI-SS-111 gemäß EN 62040-3) und sind mit einem stat. Bypass und integriertem Wartungsbypass ausgestattet. Die **JOVYSTAR *HP***-Reihe ist für Wandaufstellung geeignet. Für redundanten Betrieb (Halblastparallelbetrieb, n+1 Betrieb) oder zur Leistungserhöhung ist die Parallelschaltung von bis zu 8 Anlagen problemlos möglich. Durch den Einsatz eines modernen IGBT-Gleichrichters werden die Störungen im speisenden Netz deutlich reduziert. Die Stromkurvenform der **JOVYSTAR *HP*** ist nahezu sinusförmig, da der Leistungsfaktor im Vergleich zu herkömmlichen thyristorgeregelten USV-Systemen signifikant verbessert wurde. Der hervorragende Leistungsfaktor dieser Reihe und die geringe Summe der Oberschwingungen vermeiden somit nachhaltig eine Überlastung Ihrer Versorgungssysteme wie z.B. Stromerzeugungsaggregate, Sicherungen und Schalter.

## Aufbau der JOVYSTAR *HP*

Bei der Entwicklung der **JOVYSTAR *HP*** haben wir besonderen Wert auf Servicefreundlichkeit gelegt. Alle wichtigen Baugruppen sind mit wenigen Handgriffen von vorne erreichbar. So stellen wir sicher, dass auch im Servicefall die Anlage wieder schnell betriebsbereit ist. Mit der **JOVYSTAR *HP*** kaufen Sie Wirtschaftlichkeit, Zuverlässigkeit und Qualität in einem Paket.



## Bedienung

Das Bedienpanel ermöglicht eine einfache Bedienung aller Funktionen. Das menügesteuerte Programm führt Sie gezielt zu allen Anzeige- und Bedienfunktionen der Anlage. Über eine komfortable Textanzeige werden Meßwerte, Alarme und Statusmeldungen angezeigt.



TYPENREIHE JOVYSTAR HP mit Batterien 10-12 Jahre							
Bestell- nummer	Bestell- bezeichnung	Autonomie	USV - Anlage		Batteriegehäuse		Gesamt- gewicht
		in Min.	Maße BxHxT mm	Gewicht kg	Maße BxHxT mm	Gewicht kg	
1.570.400	JOVYSTAR HP 400-0	0	2600x1900x952	1900	-	-	1900
1.570.401	JOVYSTAR HP 400-5	5	2600x1900x952	1900	3216x1900x910	4200	6100
1.570.402	JOVYSTAR HP 400-12	12	2600x1900x952	1900	3216x1900x910	4440	6340
1.570.403	JOVYSTAR HP 400-20	20	2600x1900x952	1900	4288x1900x910	7140	9040
1.570.500	JOVYSTAR HP 500-0	0	2600x1900x952	2300	-	-	2300
1.570.501	JOVYSTAR HP 500-6	6	2600x1900x952	2300	3216x1900x910	5380	7680
1.570.502	JOVYSTAR HP 500-10	10	2600x1900x952	2300	3216x1900x910	5710	8010
1.570.503	JOVYSTAR HP 500-15	15	2600x1900x952	2300	4288x1900x910	7140	9440
1.570.600	JOVYSTAR HP 600-0	0	2600x1900x952	2700	-	-	2700
1.570.601	JOVYSTAR HP 600-5	5	2600x1900x952	2700	3216x1900x910	5380	8080
1.570.602	JOVYSTAR HP 600-10	10	2600x1900x952	2700	4288x1900x910	7140	9840
1.570.800	JOVYSTAR HP 800-0	0	2600x1900x952	3100	-	-	3100
1.570.801	JOVYSTAR HP 800-5	5	2600x1900x952	3100	4288x1900x910	7140	10240
1.570.802	JOVYSTAR HP 800-10	10	2600x1900x952	3100	5360x1900x910	8925	12025

Technische Daten	
Eingangsspannung	3 x 400/230V +10% -20%
Eingangsfrequenz	50/60Hz $\pm$ 5Hz
Eingangs-Leistungsfaktor bei UE=400V, 100% Last	>0,99
Eingangs- Klirrfaktor THDI bei 100% Last, UN	< 3%
Anzahl der Batteriezellen	300
Typ des Gleichrichters	Aktive Leistungsfaktorkorrektur durch IGBT Gleichrichter
Toleranz der DC Spannung	+/-1%
Batterieladespannung	681V (2,27V/Zelle) I/U Ladung gem. DIN 41773
Welligkeit der Gleichspg. (abgeklemmte Batterie)	Max. 1% RMS
Batterietest	Automatisch / Manuell / Standard
Ausgangsspannung (IEC 62040-3, Klasse 1)	3 x 380/220V – 3x 415/240V (Einstellbereich: $\pm$ 5% vom Nennwert)
Toleranz der Ausgangsspannung	$\pm$ 1% statisch (symmetrische Last)
	$\pm$ 2% statisch (unsymmetrische Last)
	$\pm$ 5% dynamisch (Lastsprung 0 $\rightarrow$ 100% $\rightarrow$ 0),
Toleranz der Phasenlage	$\pm$ 1° (symmetrische Last)
	$\pm$ 1° (100% unsymmetrische Last)
Ausregelzeit	20ms auf $\pm$ 1% des Nennwertes
Klirrfaktor	Max. 2% (lineare Last)
	Max. 5% (Crest-Faktor 3:1, 75% der Nennleistung, lineare Last)
Zulässiger Crest-Faktor / Ausgangsfrequenz	3:1 / 50 Hz (einstellbar auf 60Hz)
Überlastvermögen Wechselrichter	>100% - 125% für 10Min, 150% für 1min, 200% für 100ms.
Überlastvermögen statischer Schalter	150% konstant, 1000% für 1 Periode
Wirkungsgrad bei Nennlast	> 94% (Eco Mode > 98%)
Funkstörgrad	EN 62040 – 2: 2007
Geräuschpegel	< 62 dB(A)
Schutzart	IP 20 gemäß DIN 40050
Schutzklasse	1 gemäß VDE 0106/Teil 1
Betriebsumgebungstemperatur	0°C $\rightarrow$ +40°C
Lackierung	RAL 9006 / 5026 met.
Luftfeuchtigkeit	< 95% (ohne Kondensation)
max. Aufstellhöhe	1000m über N.N.
Leistungsverminderung bei Aufstellhöhe >1000m	gemäß IEC62040-3
Kühlung	Durch eingebaute Ventilatoren
Kabelanschluss	Vorne unten

Leistungsabhängige Daten				
Bauleistung (kVA)	400	500	600	800
Nenneingangsstrom bei geladener Batterie	500A	620A	750A	1000A
Max. Eingangsstrom Nennspg. und Batterieladung	560A	700A	820A	1120A
Batterieladestrom (max. einstellbar)	60A	80A	80A	120A
Mit DCM* Funktion	100A	100A	100A	200A
Ausgangsleistung (cos $\varphi$ 0.8)	400kVA	500kVA	600kVA	800kVA
Nennausgangsstrom (cos $\varphi$ 0.8)	590A	720A	860A	1180A
Nennausgangsstrom (cos $\varphi$ 1)	460A	580A	720A	920A
Kurzschlussstrom (5s anschl. Abschaltung)	690A	870A	1080A	1380A
Verlustleistung (100% Last)	22,4kW	28kW	33,6kW	44 kW
Abmessungen: Breite	1990mm	2400mm	2400mm	3600mm
Tiefe	952mm	952mm	952mm	952mm
Höhe	1920mm	2020mm	2020mm	2020mm
Gewicht (ca., ohne Batterien)	1900kg	2300kg	2700kg	3100kg
Statische Last	1000 kg/m <sup>2</sup>	1000 kg/m <sup>2</sup>	1181 kg/m <sup>2</sup>	904 kg/m <sup>2</sup>
Benötigtes Kühlluftvolumen	3500m <sup>3</sup> /h	4000m <sup>3</sup> /h	4500m <sup>3</sup> /h	7000m <sup>3</sup> /h

\*DCM = Dynamic Charging Mode, bei nicht voll ausgelasteter USV steht mehr Ladestrom zur Verfügung.