

# IP65-Batterie-Ladegerät für Fahrzeuge 12V/4A - 12V/0,8A mit DC-Stecker

200-265 VAC

[www.victronenergy.com](http://www.victronenergy.com)



## DC-Stecker

Je nach Anwendung können Klemmen, Ösen oder ein Zigaretten-Stecker (alles inklusive) an das Ladegerät angeschlossen werden.

## Weniger Wartung und Alterung im Ruhezustand der Batterie: der Lagerungs-Modus

Der Lagermodus wird immer dann aktiviert, wenn innerhalb von 24 Stunden keine Entladung erfolgt ist. Die Ladeerhaltungsspannung wird dann im Lagerungs-Modus auf 13,2 V gesenkt, um die Gasentwicklung zu minimieren und damit eine Korrosion an den positiven Platten zu verhindern. Einmal pro Woche wird die Spannung auf den Level der Gasungsspannung erhöht. Dadurch wird eine Art Ausgleichladung erzielt, die die Elektrolytschichtung und die Sulfatierung - die beiden Hauptgründe für vorzeitigen Batterieausfall - verhindert.

## Überhitzungs- und Verpolungsschutz

Der Ausgangsstrom wird verringert, wenn die Temperatur auf bis zu 40°C ansteigt, das Ladegerät versagt jedoch nicht.

Das Ausgangsrelais schützt vor Verpolung.

## Fünf LEDs zur Status- und Modusanzeige

Wenn das Gerät an die Wechselstromversorgung angeschlossen ist, schaltet sich die LED "STANDBY" ein. Am Ausgang ist keine Spannung vorhanden.

Nach Anschluss an eine Batterie (Batteriespannung muss über 8,5 V liegen), lässt sich über die Taste "MODE" eine Auswahl zwischen drei Ladeprofilen treffen:

1. Strom begrenzt auf 0,8 A und 14,4 V Konstantspannung. Die rote LED **<14Ah** leuchtet.
2. Strom 4 A und 14,4 V Konstantspannung. Die rote LED **>14Ah** leuchtet.  
Anwendung: Flüssigelektrolyt-, AGM- oder GEL-Batterien. Umgebungstemperatur 10-35°C.
3. Strom 4 A und 14,7V Konstantspannung. Die rote LED **COLD** (kalt) leuchtet.  
Anwendung:  
Flüssigelektrolyt-, AGM- oder GEL-Batterien. Umgebungstemperatur unter 10 °C, oder Batterien benötigen eine höhere Ladespannung (zum Beispiel Spiralzellen-Batterien von OPTIMA).

Bis die Batterie vollständig geladen ist, leuchtet die rote LED **CHARGE** (laden).

Nachdem der Ladevorgang abgeschlossen wurde, leuchtet die rote LED **FULL** (voll).

Bei Verpolung schaltet sich die rote LED **!** ein.

Leuchtet die rote LED **STANDBY** weiterhin, auch nachdem die Taste MODE betätigt worden ist, ist die Verbindung zur Batterie unterbrochen.

Das Ladegerät startet immer im Modus **STANDBY**, wenn es an die Wechselstromversorgung angeschlossen wird.

## Weitere Informationen über Batterien und ihre Ladung

Weitere Informationen über Batterien und das Laden von Batterien finden Sie in unserem Buch 'Energy Unlimited' (Uneingeschränkte Energie) (über Victron Energy kostenfrei erhältlich oder zum Herunterladen unter [www.victronenergy.com](http://www.victronenergy.com)).



IP65-Ladegerät für Fahrzeuge	
Eingangsspannungsbereich	200-265 V
Frequenz	50/60 Hz
„Konstant“-Ladespannung	14,4 oder 14,7 V
„Erhaltungs“-Ladespannung	13,6 V
„Lagerungs“-Ladespannung	13,2 V
Ladestrom	4 A oder 0,8 A
Lässt sich als Stromversorgung verwenden.	Nein [Ausgangsrelais]
Rücklaufstrom	0,25 Ah/Monat (0,3 mA)
Schutz	Verpolung, Temperatur
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40°C (voller Nennausgang bis zu 25°C)
Feuchtigkeit (nicht kondensierend)	Max. 95 %
GEHÄUSE	
Material & Farbe	PC Schwarz
Batterie-Anschluss	1,2 m-langes schwarzes und rotes Kabel. Verbindet die Batterieklammern, M6 Ösen oder 12 V-Stecker (im Lieferumfang enthalten)
230 V Wechselstrom-Anschluss	Kabel mit 1,5 Metern Länge mit CEE 7/7 Stecker
Schutzklasse	IP65
Gewicht	0,56 kg
Maße (HxBxT)	42 x 61 x 185 mm
NORMEN	
Sicherheit	EN 60335-1, EN 60335-2-29
Emission	EN 55014-1, EN 61000-6-3, EN 61000-3-2
Störfestigkeit	EN 55014-2, EN 61000-6-1, EN 61000-6-2, EN 61000-3-3